

BLANKET TECHNOLOGY  
MADE IN GERMANY

**CONTI-AIR**<sup>®</sup>  
BLANKET TECHNOLOGY

**CONTI-AIR<sup>®</sup> STEEL CDG**  
Coldset Printing Blanket

Elastomer Coatings

**ContiTech**

# CONTI-AIR® STEEL CDG


## Das Metalldrucktuch für den wasserlosen Coldset-Druck.

- › Entwickelt für wasserlosen Offset
- › Ideal für Achterturm Konfigurationen
- › Geringe Wärmeentwicklung
- › Reduzierter Farb-Papieraufbau
- › Hohe Festigkeit gegen Kanteneinschnitt

## The metalback blanket for waterless coldset presses.


- › Developed for waterless printing
- › Ideal for 4-high tower design
- › Low heat generation
- › Reduced ink build up and linting
- › High resistance to edge cutting

### Technische Daten

Anwendung:	<b>Coldset</b>
Farbe:	<b>dunkelgrau</b>
Oberfläche:	<b>geschliffen</b>
Oberflächenrauigkeit:	<b>4 - 13 µm</b>
Härte Deckgummi:	<b>53° Shore A</b>
Kompressibilität bei 1.350 kPa:	<b>150 - 170 µm</b>
Anzahl kalibrierte Festigkeitsträger:	<b>2 Gewebelagen</b>
Rückseite:	<b>Edelstahl</b>
Haftung:	<b>&gt; 1,2 N/mm</b>
Dicke:	<b>1,75 - 2,00 mm</b>
True Rolling (Papierförderverhalten):	<b>neutral</b> 

**Ausführungen:** CONTI-AIR® STEEL CDG 170 pre-bent (ohne Folie)

### Technical Data

Application:	<b>Coldset</b>
Color:	<b>dark gray</b>
Surface:	<b>ground</b>
Surface roughness:	<b>4 - 13 µm</b>
Surface hardness:	<b>53° Shore A</b>
Kompressibilität bei 1,350 kPa:	<b>150 - 170 µm</b>
Quantity of fabric layers:	<b>2 plies</b>
Backside:	<b>Stainless steel</b>
Adhesive force:	<b>&gt; 1.2 N/mm</b>
Thickness:	<b>1.75 - 2.00 mm</b>
True Rolling (Paper feed characteristics):	<b>neutral</b> 

**Version:** CONTI-AIR® STEEL CDG 170 pre-bent (without Mylar)

Unsere Drucktücher verfügen über eine spezielle CONTI-AIR® kompressible Schicht geschlossener Mikrozellen mit Überdruck.

Our printing blankets have a special CONTI-AIR® compressible layer of over pressured microcells.

